

Verbindliche Rückmeldung bitte bis 26. April 2019

senden an DVGW e.V.
Mitglieder, Produkte und Marketing / Jessica Czerwinski
Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

faxen an +49 228 / 91 88 733
mailen an czerwinski@dvgw.de

gat|wat 2019: DVGW Studierenden-Patenschaftsprojekt

- Ja, wir übernehmen die Patenschaft für
..... (Anzahl) Studierende(n) aus dem **Wasserbereich** (Teilnahme der Studierenden an
der wat vom 26.11. – 28.11.2019) und/oder
..... (Anzahl) Studierende(n) aus dem **Energiebereich** (Teilnahme der Studierenden an
der gat vom 26.11. – 28.11.2019).

Die Kosten für eine Patenschaft haben wir zur Kenntnis genommen.

- Wir möchten Studierende speziell dieser Hochschule bzw. Studienrichtung
kennenlernen.

.....
(Name der Hochschule, Anschrift, Ansprechpartner)

- Nein, wir übernehmen in diesem Jahr keine Patenschaft für Studierende.

Name, Vorname*

(*Ansprechpartner im Unternehmen, nicht Name/n der/des Studierenden)

Dienstanschrift

Telefon

E-Mail

Ort, Datum

Unterschrift